

风暴 S1800 参数信息

项 目	设置值	参考值	
打印参数设置	铺砂梁速度	350 毫米/秒	300~350 毫米/秒
	打印梁速度	350 毫米/秒	300~350 毫米/秒
	喷车速度	300 毫米/秒	300 毫米/秒
	振动电机速度	1200 转/分钟	1000~1800 转/分钟
	自动压墨	120 分钟/次	60~180 分钟/次
	自动刮墨	3 层/次	1-5 层/次
	废液排放	70 层 20 秒	≤100 层
	灯管加热位置	750mm	750~2450mm
	振动起始/结束位置	180/730mm	160/750mm
	打印高度	≤720mm (2400 层)	≤720mm (2400 层)
墨路参数设置	外置负压发生器	-2.5 KPa	-2.3~-2.7 KPa
	回流泵	-130 转/分钟	-110~-150 转/分钟
	外置冷水机	23℃	22℃~24℃
	压墨气压	10KPa	5~20 KPa
混砂站	发砂气罐压力值	0.20 MPa	≤0.20 MPa
	气阀气罐压力值	0.55 MPa	0.5~0.6 MPa
	计量桶储砂重量	<16 KG	<16 KG
环境要求	温/湿度	22~38℃/≤60%	22~38℃/≤60%
打印分辨率	分辨率	450 DPI	300~550 DPI
固化剂比例	固化剂比例	5‰	1‰~7‰
喷头	驱动电压	80V~110V	80V~110V
砂子	粗细度 (目数)	70~140 目	70~140 目
	含水量	待定	待定
	流动性	待定	待定